

Obecný popis

Dlahové materiály Klarity® z termoplastu s nízkou teplotou tavení jsou ideální pro výrobu individuálně tvarovaných dlah, ortéz a adaptivních pomůcek.

Upozornění

Používat pouze pod vedením kvalifikovaného zdravotnického odborníka.

NÁVOD K VÝROBĚ

Vytvoření vzoru

Vzory lze kreslit přímo na všechny dlahové materiály.

Řezání

Lehčí materiály lze stříhat přímo nůžkami. U silnějších materiálů mohou být zapotřebí robustní nůžky nebo naříznutí univerzálním nožem a následné zlomení v místě řezu, poté dokončení řezu nožem nebo nůžkami. Mírné zahřátí materiálu usnadní řezání.

Zahřívání

Konkrétní informace o zahřívání pro každý materiál naleznete v tabulce „Průvodce výrobou dlahových materiálů Klarity“ níže.

Všechny dlahové materiály lze zahřívát ve vodě nebo v suchém ohříváči. Pro lokální nahřívání a úpravy použijte horkovzdušnou pistol. Pamatujte, že suché ohřívání způsobuje vyšší teplotu materiálu; před přiložením na pacienta vždy pečlivě zkontrolujte teplotu.

Poznámka: Pro změkčení termoplastu Komfort™ Composite použijte suché ohřívání (trouba). Lze jej také ohřívát ve vodě, pokud je materiál zabalen do silného vakuového plastového sáčku.

Tvarování

Materiál po vytvoření vzoru nahřejte ve vodě nebo suchém ohříváči podle údajů v tabulce výrobního průvodce. Po vyjmutí by měl být materiál měkký. Před modelováním dlahy na pacientovi vždy zkontrolujte teplotu materiálu. Zatímco materiály s minimální a střední hodnotou RTS vyžadují hladké tahy, materiály s maximální hodnotou RTS vyžadují při tvarování pevný tlak.

Chlazení

Pro urychlení procesu chlazení lze použít studenou vodu, chladicí polštářky, chladicí sprej nebo obklady.

Dokončení a úpravy

Změny tvaru a obrysů dlahy lze snadno provést pomocí horkovzdušné pistole nebo přelítím horkou vodou. Hrany materiálu lze vyhladit tak, že se na pár sekund zahřejí a poté uhladí konečky prstů nebo dlaní.

RTS, paměť a spojování

Viz „Průvodce výrobou dlahových materiálů Klarity“ níže.

Péče a čištění

Čistěte jemným mýdlem a vlažnou vodou. Vyrobena dlahy ztrácí tvar při teplotě nad 51 °C (123 °F). Chraňte materiál před zdroji tepla, jako je rozpalené auto, otevřený oheň nebo topná tělesa.

PRŮVODCE VÝROBOU DLAHOVÝCH MATERIÁLŮ KLARITY

Název	Teplota zahřátí	Doba ohřevu	Doba zpracování	Doba vytvrnutí	RTS	Paměť	Adheze
Contour Pro	65-72°C (150-162°F)	2.4 mm: 1 min. ⁶ 3.2 mm: 2 min. ⁶	1.5-2 min. ⁶	4-6 min. ⁶	Minimální	Částečná	Tradiční povlak ¹
Klarity S	65-72°C (150-162°F)	1.6 mm: 45 sec. ⁷ 2.0 & 2.4 mm: 1 min. ⁶ 3.2 mm: 2 min. ⁶	1.5-2 min. ⁶	3-5 min. ⁶	Střední	Úplná	Tenký povlak ²
Klarity	65-72°C (150-162°F)	1.6 mm: 45 sec. ⁷ 2.4 mm: 1 min. ⁵ 3.2 mm: 2 min. ⁵	1.5-2 min. ⁶	3-5 min. ⁶	Střední	Úplná	Tradiční povlak ¹
Contour Blend	65-72°C (150-162°F)	2.4 mm: 1 min. ⁶ 3.2 mm: 2 min. ⁶	2-2.5 min. ⁶	4-6 min. ⁶	Střední	Částečná	Tradiční povlak ¹
Contour Colors	65-72°C (150-162°F)	3.2 mm: 2 min. ⁶	2-2.5 min. ⁶	4-6 min. ⁶	Střední	Částečná	Tradiční povlak ¹
Klarity NS	65-72°C (150-162°F)	1.6 mm: 45 sec. ⁷ 2.0 & 2.4 mm: 1 min. ⁶ 3.2 mm: 2 min. ⁶	1.5-2 min. ⁶	3-5 min. ⁶	Střední	Úplná	Nepřilnavý povlak ³
Klarity Stiff	65-72°C (150-162°F)	3.2 mm: 2 min. ⁶	1.5-2 min. ⁶	3-5 min. ⁶	Maximální	Úplná	Nepřilnavý povlak ³
Super Maxi	65-72°C (150-162°F)	3.2 mm: 2 min. ⁶	1 min. ⁶	2-4 min. ⁶	Maximální	Silná	Tradiční povlak ¹
Komfort Composite	65-72°C (150-162°F) in water 65-72°C (150-162°F) in oven	3.2 mm: 5-8 min. ⁶	1.5-2 min. ⁶	8-10 min. ⁶	Maximální	Silná	N/A
Easy Fit	65-72°C (150-162°F)	2.4 mm: 1 min. ⁶ 3.2 mm: 2 min. ⁶	1.5-2 min. ⁶	4-6 min. ⁶	Maximální	Částečná	Nepotahované ⁴
Klarity SOLO	65-72°C (150-162°F)	3.2 mm: 2 min. ⁶	1.5-2 min. ⁶	5-7 min. ⁶	Maximální	Částečná	* Nepotahované ⁵
Klarity SOLO Plus	65-72°C (150-162°F)	3.2 mm: 2 min. ⁶	1.5-2 min. ⁶	5-7 min. ⁶	Maximální	Částečná	Nepotahované ⁴

¹ Tradiční povlak umožňuje materiálu dočasně se spojit, když je teplý. Po ochlazení není spojení trvalé.

² Tenký povlak způsobuje, že se materiál při stlačení nahřátých ploch spojí trvale. Suché zahřívání činí spojení obzvláště pevné.

³ Nepřilnavý povlak lze odstranit a vytvořit tak trvalé spojení. Snadno se s ním pracuje a snadno se čistí (je méně porézní).

⁴ Nepotahované materiály se k sobě trvale spojí.

⁵ Klarity SOLO je bez povlaku. Umožňuje však dočasné spojení materiálu při zahřátí. Po ochlazení není spojení trvalé.

⁶ minuta nebo minuty

⁷ sekundy

